

ROK 2011

Obhájené diplomové práce v magisterském studiu oboru Management jakosti případně Řízení jakosti

Absolvent	Téma práce	Vedoucí diplomové práce
Barabášová Věra, Bc.	Aplikace projektu Six Sigma s konceptem nulových oprav.	Prof. RNDr. J. Tošenovský, CSc.
Beranová Milona, Bc.	Analýza a zlepšování interních auditů a auditů dodavatele.	Ing. Bc. M. Kelblerová
Bilíková Jarmila, Bc.	Analýza provádění výrobních auditů u dodavatele automobilového průmyslu .	Doc. Ing. M. Hutýra, CSc.
Bláha Vít, Bc.	Aplikace metody FMEA procesu při výrobě potrubí a membránových stěn.	Ing. D. Vykydal, Ph.D.
Děckuláčková Ludmila, Bc.	Analýza příčin reklamací se zaměřením na opakované reklamace.	Ing. Bc. M. Kelblerová
Dezortová Barbora, Bc.	Moderní přístupy k plánování jakosti produktů.	Prof. Ing. J. Plura, CSc.
Dluhošová Lucie, Bc.	Návrh zásad řízení outsourcovaných procesů v hutní společnosti.	Ing. D. Vykydal, Ph.D.
Fridrich Jan, Bc.*	Srovnávací analýza metod statistické regulace procesu pro autokorelovaná data.	Prof. Ing. D. Noskiewičová, CSc.
Gálik Petr, Ing. Bc.	Možnosti zlepšení procesu řízení zákaznických reklamací.	Ing. Mgr. P. Halfarová
Hajdová Radka, Bc.	Aplikace Six Sigma na vybraném úseku průmyslového podniku.	Prof. RNDr. J. Tošenovský, CSc.
Kawulok Aleš, Bc.	Návrh zavedení statistické regulace procesu nýtování závěsů kapoty.	Prof. Ing. D. Noskiewičová, CSc.
Klimešová Elen, Bc.	Využití metody plánování experimentů (DOE) k optimalizaci analytické metody ve vodohospodářské laboratoři.	Prof. RNDr. J. Tošenovský, CSc.
Kováčová Markéta, Ing.	Návrh metodologie sledování nákladů na jakost ve velkém metalurgickém podniku.	Prof. Ing. J. Nenadál, CSc.
Králová Marie, Bc.	Vytvoření metodiky pro praktické využití vícerozměrné ztrátové funkce.	Prof. RNDr. J. Tošenovský, CSc.
Lukačková Hana, Bc.	Faktory ovlivňující výsledky analýzy způsobilosti procesů.	Prof. Ing. J. Plura, CSc.
Machút Martin, Bc.	Inovace přístupu k výběru a hodnocení dodavatelů.	Prof. Ing. J. Nenadál, CSc.
Mlýnková Simona, Bc.	Analýza příčin vad a jejich prevence v oblasti nakupovaného zboží.	Ing. Mgr. P. Halfarová
Nytrová Martina, Bc.	Zvýšení efektivity prodeje vlastních výrobků.	Doc. Ing. M. Hutýra, CSc.
Pauchová Anna, Bc.	Analýza vybraných faktorů ovlivňujících aplikaci statistické regulace procesu.	Ing. Bc. M. Kelblerová
Polák Jiří, Bc.	Návrh implementace managementu rizik ve společnosti PILSEN STEEL s.r.o.	Prof. Ing. R. Petříková, CSc.

Absolvent	Téma práce	Vedoucí diplomové práce
Sikorová Klára, Bc.	Aplikace procesu schvalování dílů do sériové výroby u vybraného dodavatele.	Prof. Ing. J. Plura, CSc.
Suchánková Kateřina, Bc.	Rozvoj a aplikace analýzy hodnoty pro zákazníka technických systémů.	Prof. Ing. J. Nenadál, CSc.
Šabršula Marek, Bc.	Možnosti měření ekonomických přínosů z aplikace metody FMEA.	Ing. D. Vykydal, Ph.D.
Škulavíková Jana, Dis. Bc.	Aplikace metody FMEA při výrobě nákladních automobilů.	Prof. Ing. J. Plura, CSc.
Šlosárková Vendula, Bc.	Návrh postupu stanovení nákladů v oblasti statistické regulace procesů.	Ing. Mgr. P. Halfarová
Trávníček Radim, Bc.	Návrh on-line systému sledování kvality výroby.	Prof. Ing. J. Plura, CSc.
Valouchová Lucie, Bc.	Návrh integrovaného systému řízení v podnikové praxi.	Prof. Ing. R. Petříková, CSc.
Vašica Ivo, Bc.	Zavádění měření procesních nákladů ve výrobním procesu s následnou analýzou.	Prof. Ing. J. Nenadál, CSc.
Vyležíková Jana, Bc.	Analýza a návrh metodiky hodnocení výkonnosti procesu výroby plochých výrobků.	Ing. D. Vykydal, Ph.D.
Woska Bogdan, Bc.	Návrh zavedení statistické regulace na proces válcování tyčí.	Prof. Ing. D. Noskiewičová, CSc.

* *Prezentace výsledků práce J. Fridricha byla oceněna na studentské vědecké odborné konferenci pořádané hutnickou fakultou Technické univerzity Košice.*